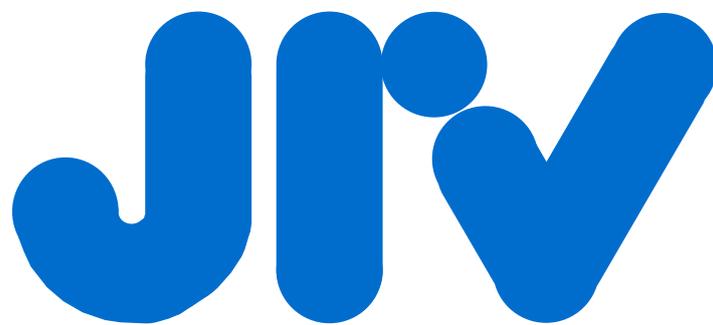


Jørgen Rasmussen's Ventilation



**50 års jubilæum
1968 - 2018**



Jørgen og Robert

Jørgen Rasmussen's Ventilation blev oprettet i 1968

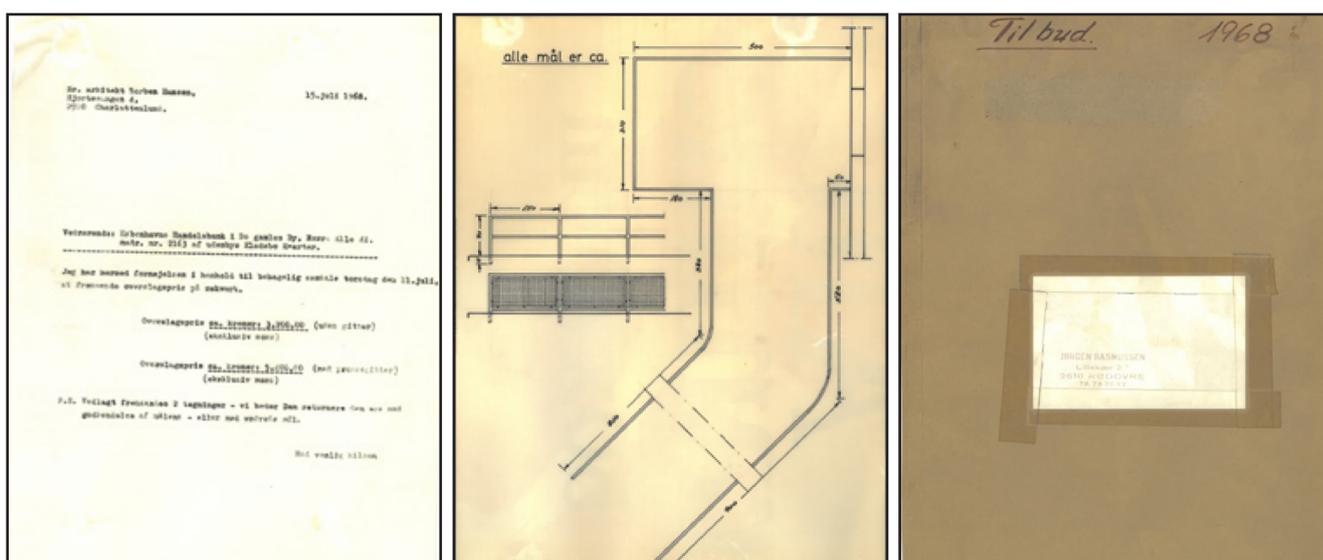
Jørgen Rasmussen's Ventilation har igennem årene undergået en kraftig udvikling fra at være underentreprenør til i dag også at være selvstændig producent af både ventilationsudstyr og andre produkter udført i rustfrit stål, lakeret jern og alle typer kunststoffer.

Firmaet er efterhånden så kendt indenfor forskellige brancher, at vore forbogstaver **JRV** er det, som benyttes i daglig tale. Som en konsekvens af dette valgte firmaets ledelse, at firmanavnet i fremtiden skulle være den korte version JRV A/S.

1968

Men det hele begyndte med en værktøjskasse, en VW Pickup og kontor i et kosteskab i Rødovre. I starten var det Jørgen og Anni, mand og kone og Erik, bror til Jørgen, der var på lønningslisten, men hurtigt fik vi ansat vores første medarbejder, Ib Ingemannsen.

Vores allerførste tilbud var på et rækværk til De Gamles By. Den dengang håndskrevne regning lød på 5400 danske kroner. Den første store kunde var Datacentralen med ventilation i hullestuer i Birkerød og Stadsgraven, København.



Jørgens Rasmussen's Ventilations første tilbud

Det første værksted blev etableret i lejede lokaler på Strandskadevej i Hvidovre hos Brdr. Hansen Værkstedsmaskiner. Nabo til os var et ålerøgeri, så visse dage stod vi i røg og lugt af ål. Det var bestemt ikke den tætteste bygning, så vi kunne lugtes af både kunder og familie. Vi var i Hvidovre i 2 år, før vi flyttede til et lejemål på Arnold Nielsens Boulevard, hvor der var plads til udvidelse og vores første kantpresse og saks blev købt. Det blev også til et kontor og en frokoststue. Lejemålet delte vi med vores far, som drev firmaet ROR plast med speciale i opskæring af plastfolie.



Vores værksted på Strandskadevej i Hvidovre. Her blev vores første medarbejdere Ib Ingemannsen ansat.



Lejemålet på Arnold Nielsens Boulevard. Her blev yderligere 4 ansat, og vi fik vores første to lærlinge, Brian og Jørgens søn Tom.

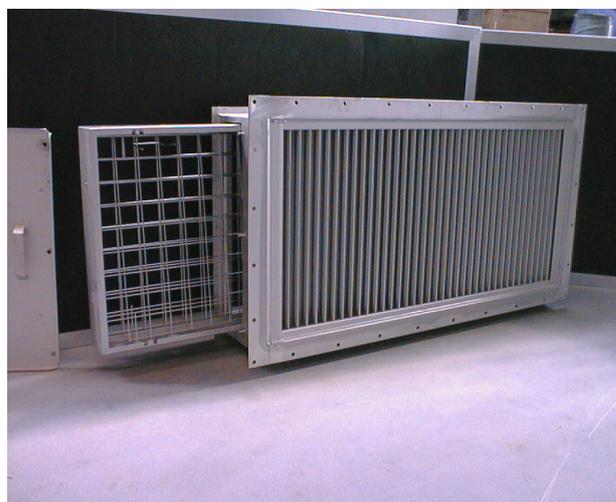
Vore største kunder på dette tidspunkt var Glent & Co., som var ejet af De Forenede Bryggerier, samt Datacentralen. I de år blev der udført mange spændende ventilationsopgaver hos ølgiganterne Carlsberg og Tuborg.

I 1975 byggede Carlsberg et centrallaboratorium, hvor det nye var energibesparelse på udsuget fra stinkskebe. I samarbejde med en elektrikermeister Bjarne Andersen udviklede vi et styresystem til stinkskebe, der netop var mere energivenligt. Det viste sig at blive et populært system, som vi efterfølgende solgte i mange år, og senere udviklede sig til en styring af indblæsning samt fremstilling af aggregater, der var tilpasset laboratoriets indblæsning. I samme periode udviklede vi også ventilatorer i rustfrit stål med regulerbare motorer, som var tilpasset stinkskebe. Kanalerne var i rustfrit stål, som for øvrigt blev vort speciale i mange år fremover.



Glent & Co. stoppede i 1976 deres produktion af ventilationskomponenter, og vi overtog en del af deres produkter såsom ventilatorer, ribberørs varmeblæser, ventilationsaggregater og filteranlæg. Vi overtog ligeledes også deres maskiner og dele af lagret samt en af deres smedesvende Harley Wiinblad, som kendte produkterne. I årene efter producerede vi færdige ventilatorer og varmeblæser samt mange af de dele, som Glent & Co. havde fremstillet siden 1926.

Glent & Co. fik ventilationsopgaven på Fredericia Bryggeri, og vi deltog ved at producere specielle kanalsystemer, riste, lydæmpning på væg og loft, akustik samt netlofter med isolering til mandskabsrum og kantiner. Jørgen og bryggeriets arkitekt samt Glent & Co. udviklede et system i aluminiumsprofiler for akustisk dæmpning, som vi producerede i meget store mængder og med godt resultat. Specielt aluminiumsristene lavede vi i så stort et antal, at opgaven var så stor for os, at vi måtte have hjælp fra familie og venner til at samle ristene i en påskeferie.



Aluminiumsprofiler

De første punktsug og sugeskærme ser dagens lys

De første punktsug blev fremstillet og fik produktnavnet FLEXODUCT, som blev vort varemærke på alle punktsug produkter, som er udvidet gennem årene til et meget alsidigt system. Da vi kom ind i laboratoriemiljøet, blev det designede sugeskærme i plast og metal, som blev en af vores hovedprodukter, der stadig bliver fremstillet til kunder efter opgave. En stor vare for os er vores sugeskærm Medisafe, som er specielt udviklet til hospitaler og pharmaindustrien.



Anni Rasmussen står her sammen med nogle af JRV's allerførste punktsug og sugeskærme

Greve og Fårup

Vi købte en grund i Greve i år 1974, men tiden var ikke til at bygge, så det blev først i 1980, at vi fik råd til at få bygget Nimbusvej 10 i Greve. Det blev en rigtig fabrik med kontor, kantine og omklædning for personalet og en produktionshal. Vi var meget stolte af den bygning, som blev indviet med en stor fest i en tom hal, før vi flyttede ind.



Nimbusvej 10 i Greve

Efterspørgslen blev så stor, at efter 8 måneder var hallen ikke stor nok. Jørgen rejste til Jylland og fandt en byggegrund i Fårup ved Randers, som han købte. Borgmesteren i Randers og lokale folk blev indblandet i, at der kom en ny fabrik på egnen. Byggeriet blev sat i gang, men der opstod et problem. Vor bank, som havde lovet at finansiere byggeriet, sprang fra, og så var der nogle med røde ører. Der blev arbejdet på at få en ny bank, og det var Jyske Bank, der reddede os. Det var lige før, at ventilationsfirmaet kom i problemer, men vi klarede os.

På opfordring fra Datacentralen udviklede Jørgen et rackskab, som kunne bygges efter kunden specifikke ønsker. Det blev så stor en succes, at vi i 1999 udbyggede med 500 m², før der var plads til at producere rackskabene. Vi indviede hallen med en fest, hvor Papa Bues Jazzband spillede.

Produktionen af rackskabe krævede en meget stor kantpresser, så stor at den måtte have hul i betongulvet for at den kunne arbejde. Rackskabet var delvis samlet af aluminiumsprofiler, som Jørgen designede.



2 styk JRV autocampere, der blev brugt til udstilling af vores produkter

Jysk Telefon blev den store aftager af skabe og produktionen. Mængden af produkter udviklede sig hurtigt, og der kom flere ansatte. En sælger blev ansat, og der blev udstillet på Herning Messen og i København. På dette tidspunkt havde vi en medarbejderstab på næsten 90 ansatte fordelt i Greve og Fårup. Jørgen og Anni flyttede til Fårup og Erik blev i Greve med ventilationen.



Jørgen og rackskab



Jørgen Rasmussen på kontoret

Udviklingen af EDB køleunits

EDB køleunits var et stort produkt hos os i 70'erne og 80'erne. De blev fremstillet til datacentralerne, og vi installerede dem også med kølevand. Vi havde medarbejdere, der var specialister i at svejse rør til kølevand. Vores Tom Rasmussen var bl.a. speciel meget dygtig til at udføre rørtilslutninger. Han svejsede på rør under tryk, og kunne derefter bore hul i rørene gennem en ventil, så det ikke var nødvendigt at tømme anlægget med nedlukning af datacentralerne til følge.



EDB køleunits

I firserne kom der efterspørgsel på et ventilationssystem til laboratorier, et produkt der blev importeret fra USA. Det blev lidt en konkurrent til vore egne styresystemer til udsug fra stinkskebe. Men vi fik udviklet en ventil, der kunne næsten det samme. Dog manglede vi en spjældmotor, der kunne åbne på tre sekunder, og det fandtes ikke på markedet. Jørgen var af den type, der sagde, at så fremstiller vi en der kan. Sammen med vor faste leverandør af elektronik, LS Control, fremstillede Jørgen en motor, der opfyldte kravet til åbningstiden. Vi var de første til at se de nye muligheder på efterspørgslen, efter at lovgivningen blev ændret.

Filterløsninger og ventilatorer worldwide

I samme tidsperiode fremstillede vi til Novenco Hi-Pres vandafslagssystemer i aluminiumsprofiler, som blev sat i rammer af stål eller rustfrit stål. Det blev en stor produktion af de dele i en række år, indtil at vi leverede til Novenco i Korea. Så var det slut med denne artikel. Novenco A/S var en kunde, som vi leverede filterløsninger til. De blev fremstillet i så store størrelser, at de lige kunne komme ud af vores port. Vi overtog et produkt, stålørsvarmeflader fra Novenco, som vi også fremstillede i mange år. Ventilatorer for skibsfart ville Novenco gerne have, at vi overtog produktionen af. Det var en gammel type, som der var anvendelig i forbindelse med vedligehold. Dem fremstillede vi i en del år, indtil de sidste skibe, der brugte dem, blev udfaset. I dag har vi fortsat et godt samarbejde med Novenco, hvor størstedelen af deres ordre er på ventilatorer eller reservedele til de ventilatorer, som vi tidligere leverede.



*Ivan med filterrammer til
Egypten*

Eksport af ventilation

BWSC blev en stor kunde hos os, og vi fremstillede ventilationsaggregater, lyddæmpere og hele ventilationsanlæg, som alle blev pakket i containere for eksport til kraftanlæg over det meste af verden. Macao, Panamakanalen, Bahamas og mange andre destinationer har vore anlæg stående.



Fremstilling



Transportering



Levering

Renrum

Vi fandt hos KCS i Holland moduler, der blev brugt til at bygge renrum. Vi startede med at levere til et firma på Fyn, og det var en god start til at få det solgt til Novo Nordisk, som blev vores største kunde på dette produkt.



Montering af renrum

Fabrikken i Fårup sælges

Det var en stor sorg for os, da Anni døde i 1990. Jørgen var ikke længere så opsat på at blive i Fårup, nu hvor han var blevet alene. Et helt år pendlede han mellem Fårup og Greve, men det blev for meget og han besluttede at sælge fabrikken i Fårup med produktionen. Jørgen kom tilbage til Greve. Jørgen Rasmussen's Ventilation skiftede navn til JRV Produkt – og vi fortsatte med at udvikle nye produkter og levere ventilationsprodukter til det efterhånden stigende antal kunder.



Jørgen og Anni Rasmussen

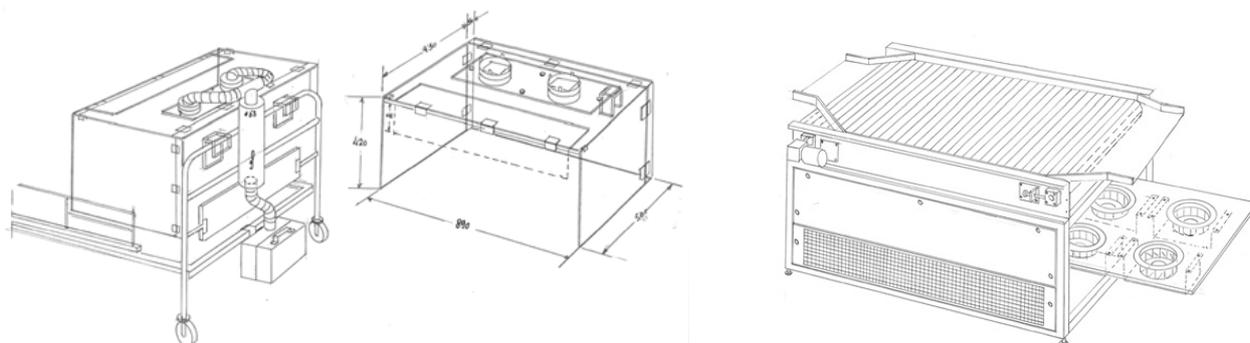
Opfinderparret

Jørgen var en meget dygtig tegner, som hurtig og enkelt fremstillede salgs- og arbejdstegninger i "3D". Nu om dage, hvor vi har personale, der tegner i CAT-systemer, er han beundret for, hvad han kunne frem-stille uden brug af moderne tegnemetoder.



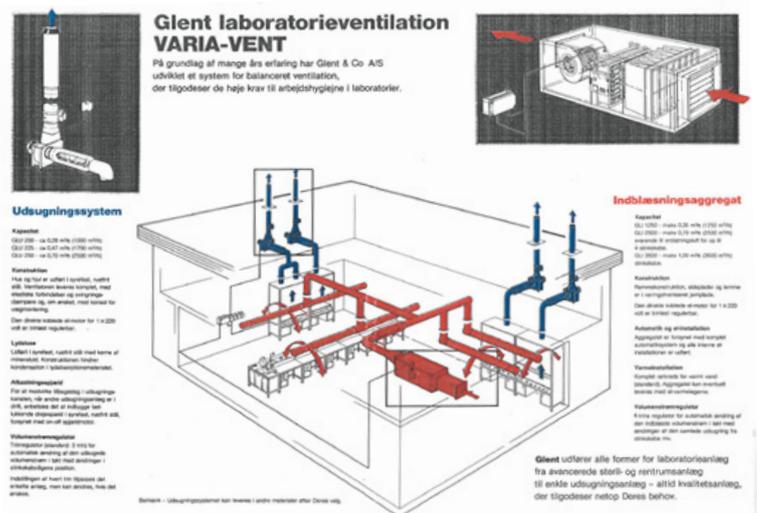
Jørgen Rasmussen

Jørgen var fantastisk til at finde på nye ideer og få dem tegnet og udført. Han kunne også fremstille modeller i papir og pap til at underbygge sine ideer, som blev forevist kunden, der i de fleste tilfælde købte opgaven. En opgave, som han løste for Novo Nordisk i Måløv, var et sejl i stof til deres nye kantine. Sejlet var på 100 m² spændt ud på en rørramme. Arkitekten kom med en tegning, som det var umuligt at bruge som arbejdstegning. På en weekend fremstillede Jørgen en model i et forhold, så den kunne anvendes som tegning og model for de andre håndværkere.



Et lille udpluk af Jørgen Rasmussens mange håndtegnede skitser

I samarbejde med Glent & Co. tegnede Jørgen de udsugningssystemer og indblæsningsaggregater, der blev anvendt til udviklingen af Glent & Co.s laboratorieventilation.



JRV på messe

Jørgen og Erik elskede begge udviklings- og fremstillingsprocessen, men også at vise deres løsninger og tale med fagfolk, potentielle kunder eller personer, som fandt deres mange ”opfindelser” interessante.

Dette blev bl.a. gjort ved deltagelse på diverse fagmesser både i Danmark og i udlandet, der hurtigt blev en fast tradition for virksomheden.



Jørgen, Erik og Robert sammen på deres første messe, der blev afholdt i Bella Centeret

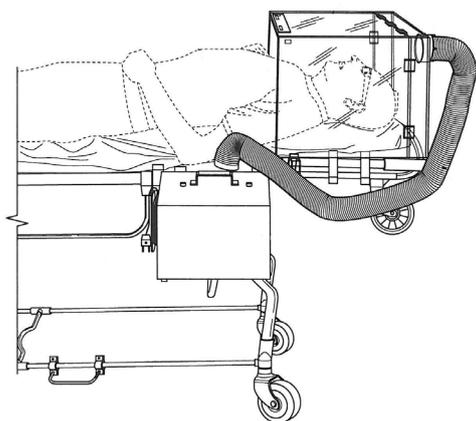
Igennem disse år udviklede, afprøvede, fremstillede og udstillede Jørgen og Erik mange forskellige produkter til lige så forskellige kunder. Til hæren har vi eksempelvis bygget ventilationsanlæg i en container til et felthospital med laboratorium til analyser og blodbank. Anlægget havde egen generator for strømforsyning, køle og varme, så det kunne anvendes i varme såvel som kolde dele af verden. Til Den Kongelige Veterinær- og Landbohøjskole, KVL, har vi bygget bokse til måling af grise og menneskers respiration. Det var en meget speciel opgave, som vi her løste.

Kasteringsapparat - ”En innovativ ide”

En dag så Jørgen og Erik i fjernsynet, at det muligvis blev ulovligt at kastre smågrise. Så om morgenen, inden vores vante kaffe før firmaet startede kl. 7.00, fik vi en ide om at fremstille et kasteringsapparat, hvor man bedøvede de små grisebasser, før de fik indgrebet. Vi syntes, at det var så god en ide, at vi fremstillede en vogn med plads til otte grise, som kunne bedøves. Vi patenterede den, men desværre kom der ikke en lov om, at grisene skulle bedøves før kastrering, så den står stadig i JRV som en ”hurtig ide”. Hvis nogen senere synes, at ideen er god nok, så kan vi tage tegningerne frem igen.



Vognen med plads til bedøvelse af 8 smågrise



*Løsningen til Aalborg Sygehuse,
tegnet af Jørgen Rasmussen*

Vi fandt en løsning, hvor man monterede en skærm på båren med filter, der opfangede udåndingsluften. Udsuget var en ventilator, der hængtes på båren og var batteridrevet. Denne løsning patenterede vi også, men desværre kom der ingen ordre, da man ikke kunne finde ud af, hvem der skulle betale for et sådant system. Vi håber, det kommer en dag.

Udviklingen af trykvagten

Arbejdstilsynet bestemte, at punktudsugning og udsugning fra processer skulle overvåges, så vi var meget hurtige til at få fremstillet en trykvagt i samarbejde med LS Control A/S, der i alle årene har været vores faste leverandør, når automatik og styringer skulle udvikles. Trykvagten er blevet redesignet med sælges fortsat i dag.



Danmarks største ventilationshjul

I tiden hvor vi udførte mange forskellige ventilationsopgaver for Carlsberg fremstillede vi det største ventilationshjuli i Danmark.

Hjulet blev brugt til spiring af korn (maltning). En opgave der skulle løses hurtigst muligt for at undgå stop i ølproduktionen.



Erik Rasmussen sammen med Danmarks største ventilationshjul



Resultatet af et mobilt lærred og en talerstol til Novo Nordisk

Mobilt lærred og en talerstol

Til Novo Nordisk blev der fremstillet et mobilt lærred til fremvisning af film og til brug ved en projektor. Lærredet kunne vippes alt efter brug samt deles i to til anvendelse til to sale. En talerstol med lift, så små talere kunne hæves op, så publikum kunne se taleren. Novo Nordisk havde store danskere og små kinesere, som talte, og det skulle se ordentlig ud, når de stod på talerstolen.

Projekt - Storebæltstunnelen

Til opbygningsprocessen af Storebæltstunnelen fremstillede vi adskillige rustfrie ventilatorer til mellem-tunnelerne, for køling af elektronikken.



Produktionen af ventilatorer til Storebælt



Ventilatorer til Storebælt

Mærkedage og Priser

Jørgen elskede at feste og inviterede til alle former for mærkedage:

1983 - Jørgen Rasmussen's Ventilation A/S 15 år. Reception i JRV. Dele af hallen blev ryddet til fest.

1994 - JRV Produkt 25 år. Reception i en hal ryddet for maskiner . Middag for personale og kunder.

1999 - JRV A/S 30 år. Indvielse af tilbygning , reception og middag i den nye hal.

2008 - JRV A/S 40 år. Reception og stor middag i telte med fin menu og Sir Henry spiller op til dans.



Jørgen Rasmussen



Fest og musik i JRV

Vundne Priser

- DI-Initiativpris 1997
- Greve Kommunes Erhvervspris 2002
- R3 Renrums-Foreningen Best News 2004
- Praktikpladsprisen 2011



*Jørgen og Erik modtager Greve Kommunes
Erhvervspris af borgmester René Milo*



Praktikpladsprisen

Operationsstuen på tegnebrættet

Udvikling af LAF, Teknikbro og Punktsug

JRV's første OP-LAF

Herlev Hospital søgte efter en operations-LAF, der passede til deres meget lave loftshøjde. Vi blev spurgt, om vi havde erfaring med sådan et produkt, og det blev så første gang, vi fremstillede en LAF til operationsstuerne. Vi havde før fremstillet LAF-enheder til medicinalindustrien, så vi kunne ikke se, at det skulle være et problem. JRV fremstillede derfor en på to uger, og bad maskinmesteren og tekniskafdeling om at komme i virksomheden og se, om der var noget, der skulle rettes inden den blev malet. De var meget imponeret over, at vi så hurtigt kunne vise dem et eksempel på en speciel-fremstillet LAF, og det blev naturligvis en ordre.



Fremstilling af industri-LAF



Operations-LAF

JRV's første Teknikbro

Glostrup Hospital ønskede LAF-enheder med en hæve/sænke installationsbro, som endnu ikke var på markedet. Vi sagde til projektfolkene, at det kunne vi godt fremstille. Det skulle afgøres, om det var noget, de ville købe, hvis de kunne se en prøve på broen. Det var i december, og vi fremstillede en prøve på to uger, som en stor delegation fra hospitalet og rådgivere kom og så på. De var meget begejstrede og vi fik ordren. Som den første leverandør kunne vi nu tilbyde en installationsbro, som kunne køre op og ned.



Operations-LAF med Teknikbro

Udviklingen af punktsug til operation

Rigshospitalet gav os en opgave, der omhandlede at fremstille punktsug til operationsstuer. De stillede en stue til rådighed til forsøgene, så vi kunne fremstille et brugbart system. Der blev prøvet mange idéer af, men de var ikke brugbare til det formål, når de også skulle være sterile. Men da vi havde et punktsug, som virkede, og som blev anvendt mange steder, fandt vi på at sætte et filter på udsuget og en plastpose over armen så den kunne være steril under operationen.



JRV underviser operationspersonalet om brug af punktsug

Det viste sig at blive starten på vores populære kildefiltre, der lige siden er blevet anvendt og solgt til adskillige hospitaler, klinikker og sygehuse landet over. Da det var et helt nyt produkt, sørgede vi for, at det hurtigt blev patenteret.

Fornemt besøg

Udviklingen af vores operationsudstyr og produkter genererede stor interesse fra flere forskellige fagfolk, og gav os også fint besøg af Statsminister Anders Fogh Rasmussen og Bertel Haarder.



2018

For 50 år siden blev Jørgen Rasmussen's Ventilation bragt til live af to opfinderbrødres utallige ideer, der var startskuddet til mange af de ventilationsprodukter, som vi er anerkendt for i dag. JRV er fortsat en familievirksomhed, der til stadighed drives af de bedste traditionelle mønstre, men med et nutidigt tvist, der stadfæster vores solide position som ledende leverandør af lufttekniske produkter og løsninger. Vi ønsker at drive JRV med kreativitet og godt håndværk, så vi kan producere en række varer og udføre arbejdsopgaver og projekter for vores kunder således, at de giver et økonomisk afkast, der står i forhold til vores investering.

JRV er i dag en moderne ventilationsvirksomhed, der rummer både udvikling, fremstilling, montering og servicering af vores lufttekniske løsninger. Dertil følger professionel rådgivning af alle typer ventilationsopgaver, hvor udgangspunktet altid tager afsæt i den individuelle kundes opgave. En af vores helt stærke sider, der uden tvivl er underbygget af Jørgen og Eriks arbejdsfilosofi, er, at vi hurtigt omdanner ideer til resultater. Med JRV's historiske bedrifter kan vi stolt kalde os eksperter i specialopgaver og produktudvikling, hvor person- og produktbeskyttelsen altid er et centralt område, som vi konstant udforsker og optimerer. Vores mange innovative og funktionelle ideer har resulteret i, at vores faste samarbejdspartnere benytter JRV som sparringspartner under udvikling af komplicerede som lette projekter. Det er under sådanne udviklingsprocesser, at flere af vores projekter har bidt sig fast og efterfølgende er blevet en del af vores faste produktsortiment.

*"Jeg kan se en ny generation, der er parat til at føre JRV ind i fremtiden med de samme principper, som Jørgen og jeg har haft gennem 50 år. Der skal lyde en **STOR TAK** til alle de medarbejdere, der har været ansat i firmaet gennem årene. Uden dem var JRV ikke blevet til det firma, det er i dag."*

Greve 1. maj, 2018

Administrerende direktør
Erik Rasmussen
JRV A/S



JRV A/S

Nimbusvej 10 · DK-2670 Greve, Danmark · Tlf.: (+45) 43 950 950
www.jrv.dk · sales@jrv.dk · CVR-nr.: DK 26208742 · Bankforbindelse: Sydbank
Konto: 6818 1007631 · BIC/SWIFT: SYBKDK22 · IBAN-nr.: DK6668180001007631
Medlem af: Dansk Industri · Tekniq · Foreningen af Ventilationsfirmaer